

# aluca**st** *aluminium casting alloys*

Alloy	Material designation	Chemical composition in %											Quality-grade	Wall thickness	Mechanical characteristics at 20 °C				Heat treatment condition	
		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be	each	total	Al			mm	Rp <sub>0,2</sub> MPa min.	Rm MPa min.	A % min.		hardness HB min.
GF - AlSi7Mg0,6 A357	EN-AC-42200 DIN EN 1706 WL 3,2384 Teil 3 AMS-A-21180	6,50 7,50	0,20	0,20	0,10	0,45 0,70	0,10	0,04 0,20	0,07	0,05	0,15	rest		general	240	290	2	90	T6	
														critical areas	< 2	250	300	4	90	T6
															2-6	240	300	4	90	T6
															6-12	240	300	3	90	T6
															12-18	240	290	2	90	T6
														other areas	< 2	230	290	3	90	T6
															2-6	220	280	3	90	T6
															6-12	220	270	3	90	T6
12-18	220	260	2	90	T6															
ANNA* Jfcasting** special technology	6,50 7,50	0,20	0,20	0,10	0,45 0,70	0,10	0,04 0,20	0,07	0,05	0,15	rest	all areas	low effect	270	320	3	90	T6		
AlSi10Mg	EN-AC-4300	9,00 11,00	0,45 0,55	0,15 0,20	0,20 0,40	0,30 0,60	0,15	0,02	-	0,05	0,15	rest	all areas	general	230	290	2	90	T6	
AlCu4Ti	EN-AC-2100	0,18	0,19	4,20 5,20	0,55	-	0,07	-	-	-	-	rest	all areas	general	320	380	2	90	T6	
AlSi7Mg0,3 A356	EN-AC-42100	6,5 7,5	0,19	0,05	0,1	0,25 0,45	0,07	0,25	-	0,03	0,10	rest	all areas	general	200	260	3	75	T6	

\*utility model CZ29863U1

\*\* PAT. No 303307 [PV2010-974]